Diseño en ingeniería química **Quinta edición original**

Ray Sinnott / Gavin Towler

Este libro de texto, correspondiente a la prestigiosa *Serie de Ingeniería Química Coulson & Richardson*, y en su quinta edición constituye un curso completo de Diseño en Ingeniería Química.
Es un libro de texto que los estudiantes desearán tener durante sus estudios de graduación y también en su vida profesional.

Destacados

- Libro de referencia internacional.
- Brinda a los estudiantes un texto actualizado de relevancia inigualable para las clases introductorias de la titulación de Ingeniería Química y para el curso de diseño del último año. Se trata de un manual de referencia de gran utilidad para ser utilizado a lo largo de toda la titulación.
- Enseña a partir de los conocimientos expertos de los ingenieros de diseño en ejercicio que tienen también extensa experiencia en la enseñanza universitaria.
- La obra cubre todos los aspectos de las operaciones unitarias, economía y diseño, incluyendo los últimos códigos de diseño ISO, ISA, EN, ASME y API
- Se ofrecen datos de precios y correlaciones de costes de equipo actualizados, así como una robusta economía de planta para ingenieros.
- Uso de programas informáticos comerciales ingenieriles para el diseño y estimación de costes
- Su rigurosa pedagogía está complementada con ejemplos resueltos, con todo detalle, estudios de casos, ejercicios propuestos al final del capítulo, más datos de soporte, hojas de cálculo y hojas de especificaciones de equipo.
- Más de 100 proyectos de diseño industrial típicos dibujados a partir de una variedad de industrias de procesos
- Materiales complementarios

Introducción al diseño. Fundamentos de los balances de materia. Fundamentos de los balances de energía y utilización de la energía. Diagramas de flujo. Tuberías e instrumentación. Evaluación de costes y de proyectos. Materiales de construcción. Información de diseño y de datos. Seguridad y prevención de pérdidas. Elección, especificación y diseño de equipo. Columnas de separación (destilación, absorción y extracción). Equipamiento de transferencia de calor. Diseño mecánico del equipo de proceso. Consideraciones generales del lugar. Apéndices

Mercado

Dirigido a las titulaciones de Ingeniería Química, Química Industrial e Ingeniería Industrial. Dirigido a profesionales vinculados con la industria química, proceso de plantas, diseño de equipos,…
Bibliotecas universitarias y especializadas.

Diseño en ingeniería química

R. Sinnott / G. Towler

isbn 9788429171990
1.274 pp. - rústica
20x25 cm

Editorial Reverté

EDITORIAL REVERTÉ

promocion@reverte.com
www.reverte.com